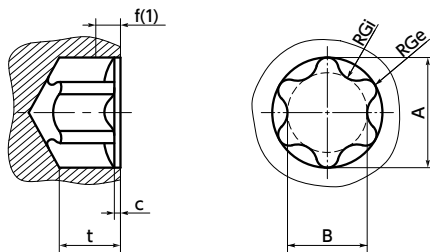


## 螺栓及螺丝用梅花槽的形状和尺寸



注(1)口边扩张部分的容许深度f参见下表。

单位: mm

梅花槽的编号 No.		3	4	5	6	8	10	15	20	25	27	30	40	45	50	55	
公称尺寸(2)	A	1.2	1.35	1.5	1.75	2.4	2.8	3.35	3.95	4.5	5.1	5.6	6.75	7.93	8.95	11.35	
	B	0.85	1.0	1.1	1.27	1.75	2.05	2.4	2.85	3.25	3.68	4.05	4.85	5.64	6.45	8.05	
口边扩张部分的容许深度f		0.114	0.13	0.22	0.35	0.48	0.56	0.67	0.79	0.90	1.02	1.12	1.18	1.39	1.56	1.98	
通过侧量尺的容许极限尺寸	A	最大	1.145	1.305	1.430	1.709	2.349	2.776	3.309	3.893	4.465	5.024	5.557	6.687	7.856	8.872	11.259
		最小	1.131	1.291	1.415	1.695	2.335	2.761	3.295	3.879	4.451	5.009	5.543	6.673	7.841	8.857	11.245
	B	最大	0.815	0.927	1.028	1.224	1.686	1.993	2.367	2.778	3.185	3.578	3.972	4.780	5.570	6.380	7.945
		最小	0.800	0.912	1.013	1.210	1.672	1.979	2.353	2.764	3.170	3.564	3.958	4.766	5.555	6.366	7.930
	Gi	最大	0.270	0.312	0.342	0.396	0.523	0.609	0.728	0.871	0.932	1.120	1.206	1.440	1.808	1.828	2.682
		最小	0.263	0.305	0.318	0.371	0.498	0.585	0.704	0.846	0.907	1.095	1.182	1.415	1.784	1.804	2.657
	Ge	最大	0.085	0.093	0.111	0.134	0.193	0.231	0.269	0.307	0.378	0.393	0.454	0.548	0.576	0.777	0.769
		最小	0.078	0.087	0.107	0.130	0.188	0.227	0.265	0.303	0.371	0.387	0.448	0.544	0.572	0.773	0.765
停止侧量尺的容许极限尺寸	A	最大	1.222	1.382	1.506	1.785	2.425	2.852	3.385	3.970	4.566	5.126	5.659	6.814	7.983	8.999	11.412
		最小	1.214	1.374	1.499	1.778	2.419	2.845	3.379	3.963	4.560	5.118	5.652	6.807	7.976	8.992	11.405
	B	最大	0.790	0.917	1.044	1.181	1.664	1.956	1.956	2.616	2.868	3.275	3.886	4.661	4.661	6.413	7.684
		最小	0.145	0.191	0.221	0.241	0.370	0.441	0.408	0.614	0.647	0.747	0.949	1.125	1.123	1.640	2.189
	Gi	最大	0.145	0.191	0.221	0.241	0.370	0.441	0.408	0.614	0.647	0.747	0.949	1.125	1.123	1.640	2.189
		最小	0.137	0.180	0.208	0.231	0.360	0.431	0.398	0.602	0.637	0.735	0.939	1.112	1.110	1.628	2.176
	Ge	最大	0.130	0.140	0.157	0.180	0.238	0.276	0.315	0.353	0.436	0.452	0.513	0.619	0.648	0.848	0.853
		最小	0.119	0.132	0.147	0.173	0.231	0.269	0.307	0.345	0.429	0.445	0.505	0.612	0.640	0.840	0.845
相对于尺寸B的停止侧圆柱量尺的容许极限尺寸	最大	0.965	1.105	1.205	1.445	1.925	2.285	2.765	3.285	3.725	4.265	4.665	5.605	6.665	7.385	9.665	
	最小	0.960	1.100	1.200	1.440	1.920	2.280	2.760	3.280	3.720	4.260	4.660	5.600	6.660	7.380	9.660	

注(2)梅花槽的轮廓曲线取决于上表规定的量尺。

备注 1. 关于沉头孔深度c, 孔编号为No.15以下的孔深度为0.13mm, 孔编号超过No.15的孔深度为0.25mm。

2. 下沉深度t因各产品规格而异。

3. 若能满足下沉深度t的容许极限, 则孔底形状可由生产公司自行决定。

4. 梅花槽必须能使通过侧的量尺轻松进入到该产品规格规定的下沉深度t。

5. 停止侧量尺进入的深度不得超过口边扩张部分的容许深度f。