

● 材质、表面处理

	DKSF
主体	铸铁 阳离子电镀(黑)
旋转部	铸铁 阳离子电镀(黑)
定位盘	铸铁 阳离子电镀(黑)
夹紧手柄	锌压铸件 静电喷涂(亚光黑)
操作扭矩调节螺丝	钢 四氧化三铁保护膜(黑)、尼龙熔敷(尼龙11)
止动螺栓 M5 × 8	钢 四氧化三铁保护膜(黑)

型号	D	D ₁	d	P	最大装载质量 (kg)	容许力矩*1 (N·m)	保持扭矩*2 (N·m)	质量 (g)
DKSF-115-45	115	80	45	95	100	200	30	2580
DKSF-130-60	130	95	60	110	100	315	30	3130

*1: 对于从安装在旋转部或主体上的操作盘承受的偏载荷的容许值。

*2: 保持扭矩是在未安装操作盘的状态下, 以最大紧固力(3.9kN)紧固夹紧手柄时产生的参考最大保持扭矩。紧固强度不同, 保持扭矩也会发生变化。

● 附带2个止动螺栓。



- 固定、旋转机床等的操作盘的单元。
- DKSF 1个单元有两种使用方法可供选择, 一种是将操作盘安装在上面的支柱型, 另一种是安装在下面的垂吊型。
- 旋转部和主体各自的法兰的安装孔无论从上面还是下面都可以安装。请根据要安装的机器、装置使用。
- 操作盘的配线可以从 DKSF 中央的孔穿过。
- 通过紧固夹紧手柄, 可以锁定操作盘的旋转。
- 通过均匀地紧固3个操作扭矩调节螺丝, 可以调整操作扭矩。
- 通过在 DKSF 底面的任意位置安装附带的止动螺栓, 可以限制定位盘的旋转角度, 并可以设定操作盘的旋转角度。可以在 45° 到 360° 的范围内设定旋转角度。有关详细信息, 请参阅“旋转角度设定表”。

● 相关产品

有与 DKSF 组合使用的高度调整立管 DKSP。→ P.xxxx



● 型号指定

DKSF-115-45



⚠ 使用注意事项

- 转动操作盘时, 请慢慢转动, 以免对止动螺栓造成较大的冲击。如果对止动螺栓施加较大的冲击, 则止动螺栓可能会折断, 从而无法限制操作盘的旋转角度。
- 转动操作盘时, 请确保操作盘周围没有人。操作盘与人接触时, 可能会导致人员受伤。
- 在不使用止动螺栓的情况下, 操作盘的旋转不受限制。请注意避免配线扭曲。
- 请勿转动操作扭矩调节螺丝和止动螺栓以外的螺丝。否则, DKSF 可能会损坏。
- 在搭载使用的操作盘时, 请计算操作盘产生的力矩载荷并进行确认。如果操作盘产生的力矩载荷低于容许力矩值, 则可以搭载。

● 操作盘产生的力矩载荷计算例

<条件>

操作盘质量 : 30kg
从旋转单元旋转轴到操作盘重心的水平距离 : 112mm

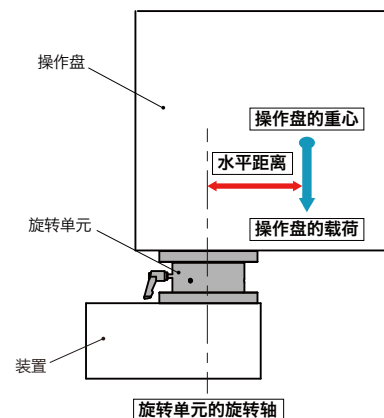
操作盘的载荷

= 操作盘质量 × 重力加速度
= 30kg × 9.8
= 294N

操作盘产生的力矩载荷

= 从旋转单元旋转轴到操作盘重心的水平距离 × 操作盘的载荷
= 0.112m × 294N
= 32.9N·m

例如, DKSF-115-45 的允许力矩为 200 N·m、
由于 $32.9\text{N}\cdot\text{m} < 200\text{N}\cdot\text{m}$, 因此可以搭载操作盘



● 耐久试验数据

< DKSF-115-45 的试验条件 >

操作盘产生的力矩载荷: 200 N·m
1个循环的动作 : 将操作盘旋转约 60° , 返回到原来的位置
试验循环次数 : 21000次

< 操作扭矩的变化*1 >

试验前 : 5.1 N·m
试验后 : 13.0 N·m

< DKSF-130-60 的试验条件 >

操作盘产生的力矩载荷: 315 N·m
1个循环的动作 : 将操作盘旋转约 60° , 返回到原来的位置
试验循环次数 : 21000次

< 操作扭矩的变化*1 >

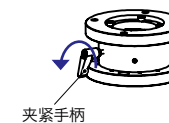
试验前 : 4.2 N·m
试验后 : 25.9 N·m

*1: 操作扭矩是在操作扭矩调节螺丝处于自由状态下测得的值。

● 操作扭矩调整方法

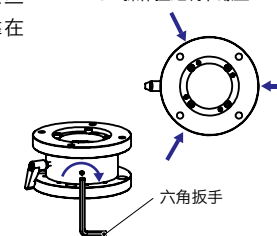
⚠ 反复使用会导致接触部磨损、操作扭矩降低。请定期调整操作扭矩。

① 松开夹紧手柄。

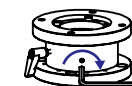


② 将3个操作扭矩调节螺丝插入, 直到其轻轻抵靠在 DKSF 的内部。

3 × 操作扭矩调节螺丝

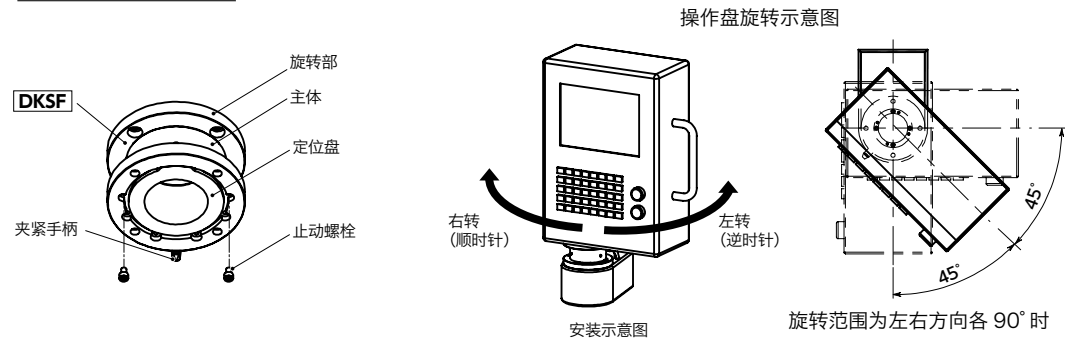


③ 如果想加大操作扭矩, 请将3个操作扭矩调节螺丝以均匀的紧固量紧固进行调整。



● 安装(用途: 支柱型)

① 限制操作盘旋转角度时*1



通过附带止动螺栓的安装位置和定位盘位置的共同作用, 可以限制操作盘的旋转角度。

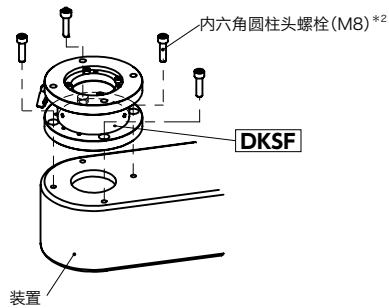
有关旋转角度的设定, 请参阅“旋转角度设定表”。在松开夹紧手柄的状态下转动旋转部或主体, 安装止动螺栓。

(参考紧固扭矩: 2N·m)

设定旋转角度后, 在与表中基准位置一致的状态下紧固夹紧手柄, 锁定旋转。

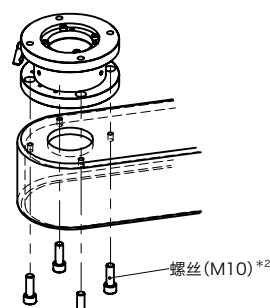
*1: 在不限制操作盘旋转角度的情况下, 不需要进行此项操作。

② 从上方固定 DKSF 时



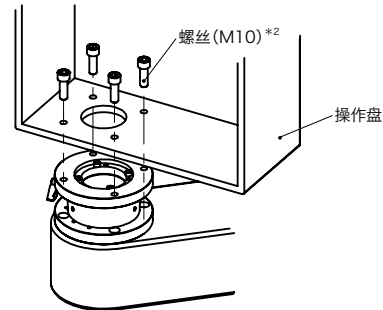
使 DKSF 的定位盘朝向下侧, 用4个内六角圆柱头螺栓 (M8)*2 将 DKSF 固定到装置上。

②' 从下方固定 DKSF 时



使 DKSF 的定位盘朝向下侧, 用4个螺丝 (M10)*2 固定 DKSF。

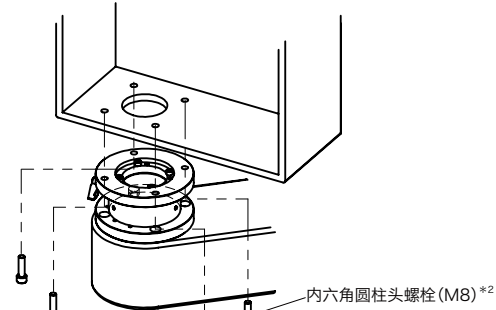
③ 从上方固定操作盘时



用4个螺丝 (M10)*2 固定操作盘。

*2: 不附带螺丝。

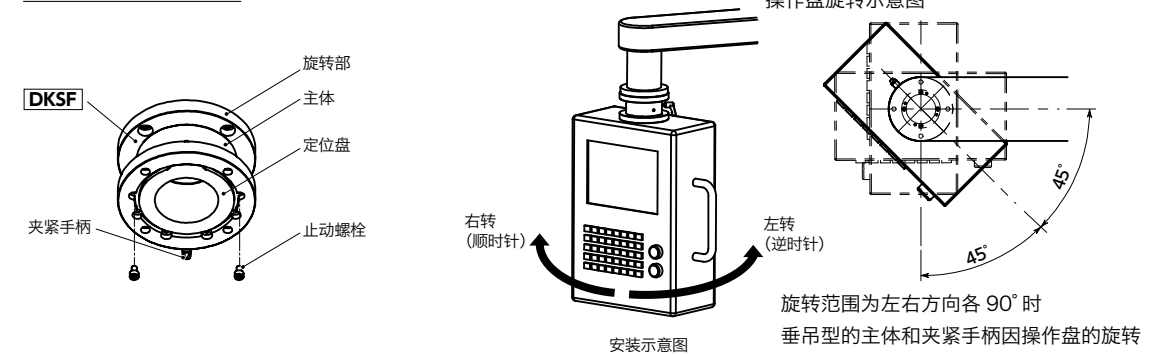
③' 从下方固定操作盘时



用4个内六角圆柱头螺栓 (M8)*2 固定操作盘。

● 安装(用途: 垂吊型)

① 限制操作盘旋转角度时*1



通过附带止动螺栓的安装位置和定位盘位置的共同作用, 可以限制操作盘的旋转角度。

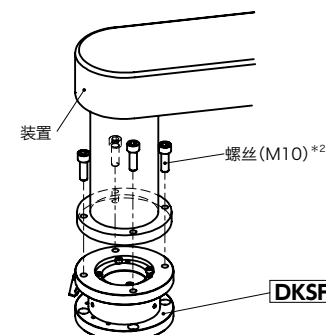
有关旋转角度的设定, 请参阅“旋转角度设定表”。在松开夹紧手柄的状态下转动旋转部或主体, 安装止动螺栓。

(参考紧固扭矩: 2N·m)

设定旋转角度后, 在与表中基准位置一致的状态下紧固夹紧手柄, 锁定旋转。

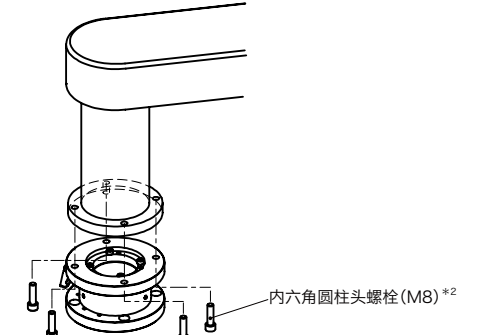
*1: 在不限制操作盘旋转角度的情况下, 不需要进行此项操作。

② 从上方固定 DKSF 时



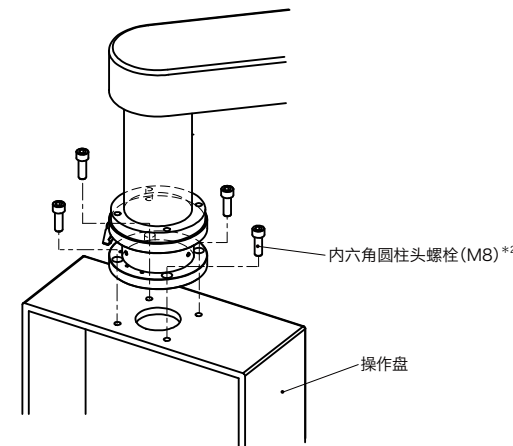
使 DKSF 的定位盘朝向下侧, 用4个螺丝 (M10)*2 将 DKSF 固定到装置上。

②' 从下方固定 DKSF 时



使 DKSF 的定位盘朝向下侧, 用4个内六角圆柱头螺栓 (M8)*2 将 DKSF 固定到装置上。

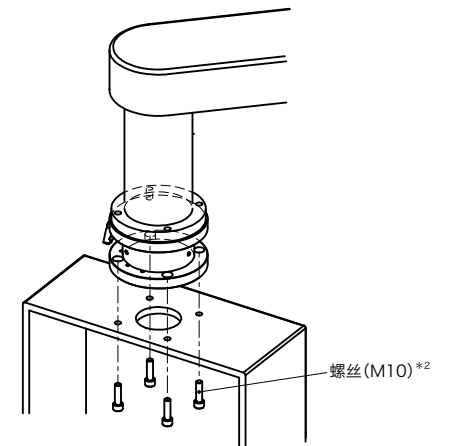
③ 从上方固定操作盘时



用4个内六角圆柱头螺栓 (M8)*2 固定操作盘。

*2: 不附带螺丝。

③' 从下方固定操作盘时



用4个螺丝 (M10)*2 固定操作盘。