

● 材质、表面处理



SPM-B

主体

S45C、整体淬火(硬度35HRC以上)
三价铬酸盐处理

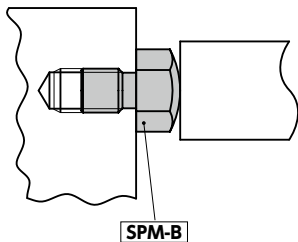
- 用于工件挡块等用途。
- 六角头部为球面。
- 整体已经过淬火处理。耐磨损性优良。

单位：mm

型号	M(粗牙)		L ₃	L ₁	L	B	C(约)	R	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距							
SPM-M3-B	M3	0.5	7	2	5	6	6.9	7.5	0.6
SPM-M4-B	M4	0.7	8.8	2.8	6	7	8.1	8.5	1.2
SPM-M5-B	M5	0.8	10.5	3.5	7	8	9.2	10	2.2
SPM-M6-B	M6	1	12	4	8	10	11.5	12	3.7
SPM-M8-B	M8	1.25	15	5	10	13	15	16	8
SPM-M10-B	M10	1.5	20	6	14	17	19.6	22	16.8
SPM-M12-B	M12	1.75	23	7	16	19	21.9	25	26

● 使用例

用于工件挡块等用途。



● 型号指定

SPM-M10-B



无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx
不可对应

螺纹组合 → P.xxxx
不可对应

螺纹切割 → P.xxxx
不可对应

防松动 → P.xxxx
可对应, 费用另计