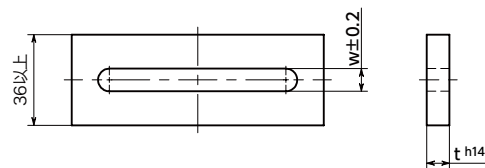
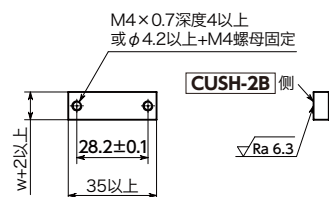


● 适用的带长孔钢材形状示例



● 配件形状示例(参考)

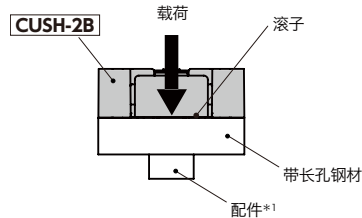
请根据客户的用途进行准备。  
配件为薄板时请使用螺母进行固定。



- 可轻松定位的带长孔钢材用托架。
- 利用长孔, 适用于滑动机构。
- 按下操作按钮时, 锁定被解除, 保持在松开操作按钮的位置。

● 动作原理

**CUSH-2B** 内部的滚子将带长孔钢材压在配件上固定。



\*1: 不附带配件。

- 最大保持力为 100N。
- 操作按钮耐用次数为 10,000次(参考值)。

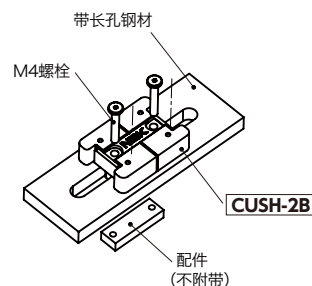
● 材质、表面处理

	<b>CUSH-2B</b>
托架主体	锌压铸件 镀铬(亚光)
操作按钮	聚缩醛(橙)

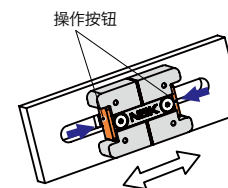


● 使用方法

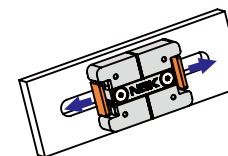
- 1 将 **CUSH-2B** 插入带长孔钢材, 一边按住操作按钮, 一边用 2 根螺栓将其固定在配件安装面。长孔的一侧开口时, 可以从后面插入带长孔钢材。最大保持力(100N)作用时, 将会在安装面上产生 500N 的载荷。安装面请采用耐载荷的设计。



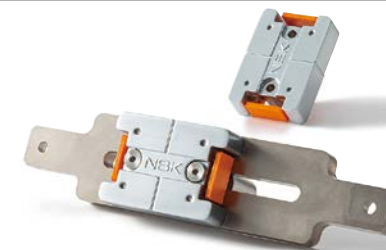
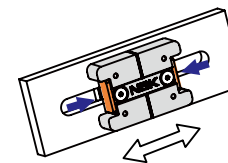
- 2 在按下操作按钮的状态下将 **CUSH-2B** 移动至要保持的位置。



- 3 松开操作按钮, 锁定机构动作, 带长孔钢材将保持在 **CUSH-2B** 上。操作按钮的复位量与带长孔钢材的厚度相符。带长孔钢材的厚度越厚, 操作按钮的复位量越小。

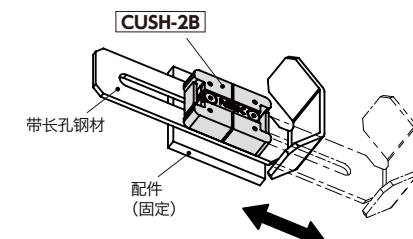


- 4 再次按下操作按钮, 锁定解除, 可将 **CUSH-2B** 或带长孔钢材移动到任意位置。

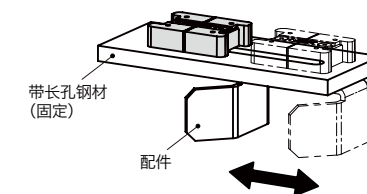


● 使用例

可将带长孔钢材固定在任意位置。



也可采用固定带长孔钢材一侧, 移动 **CUSH-2B** 和配件, 在任意位置固定的机构。



⚠ 使用注意事项

- **CUSH-2B** 请将底面安装在配件上使用。不安装在配件上进行使用, 将无法保持带长孔钢材。
- 锁定后在只按下一侧的操作按钮时, 按下操作按钮方向的锁定会被解除。
- **CUSH-2B** 为利用摩擦紧固的产品。带长孔钢材上粘附了油等导致摩擦系数下降时、以及发生了冲击负荷及振动时, 最大保持力可能会降低。
- 根据带长孔钢材的材质、表面处理, 表面可能会受损。
- 承受了过大的负荷时, 可能会导致带长孔钢材受损, 或 **CUSH-2B** 出现损坏。
- 承受了过大的负荷, 操作按钮锁定时, 请旋松固定 **CUSH-2B** 的螺栓, 然后操作操作按钮。如果强行进行操作, **CUSH-2B** 可能会损坏。

单位: mm

型号	b	c	适用的带长孔钢材		最大保持力*1 (N)	质量 (g)
			t	w(螺纹公称直径)		
CUSH-2B-06-030	15.1	6.4	3	6.6(M6)	100	83
CUSH-2B-06-040	16.1	6.4	4	6.6(M6)	100	84
CUSH-2B-06-050	17.1	6.4	5	6.6(M6)	100	84
CUSH-2B-06-060	18.1	6.4	6	6.6(M6)	100	84
CUSH-2B-06-080	20.1	6.4	8	6.6(M6)	100	85
CUSH-2B-06-090	21.1	6.4	9	6.6(M6)	100	85
CUSH-2B-08-030	15.1	8.8	3	9(M8)	100	84
CUSH-2B-08-040	16.1	8.8	4	9(M8)	100	84
CUSH-2B-08-050	17.1	8.8	5	9(M8)	100	85
CUSH-2B-08-060	18.1	8.8	6	9(M8)	100	86
CUSH-2B-08-080	20.1	8.8	8	9(M8)	100	87
CUSH-2B-08-090	21.1	8.8	9	9(M8)	100	87

\*1: **CUSH-2B** 为保持带长孔钢材的静态载荷。

● 型号指定

**CUSH-2B-06-050**