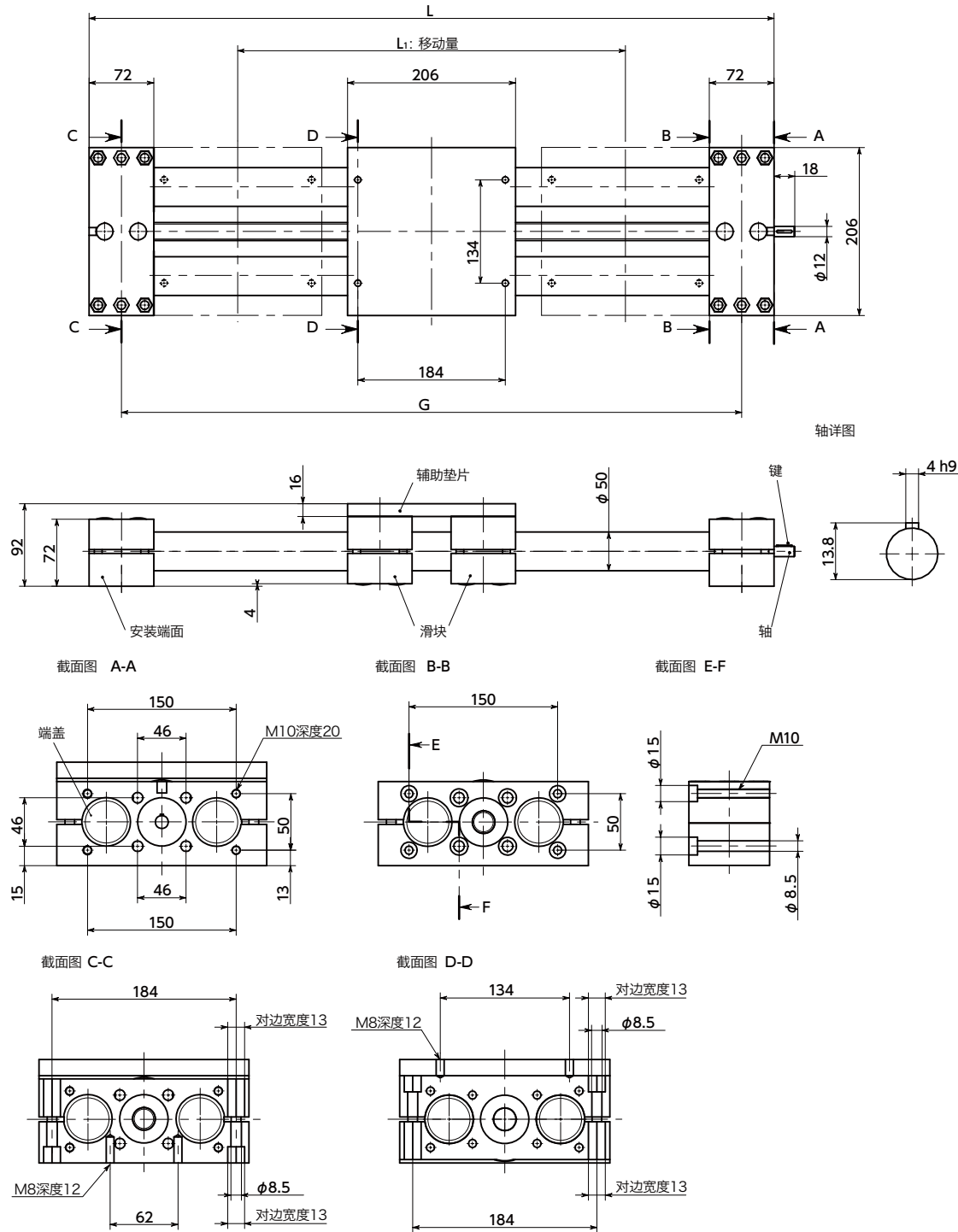


GN492-50 引动器 - 双管型



轴详图

截面图 A-A

截面图 B-B

截面图 E-F

截面图 C-C

截面图 D-D

刻度刻印 → P.xxxx

不可对应

- 适用于高负载的线性引动器。
- 通过在梯形螺纹的两侧配置导管，刚性更高。
- 连接2个滑块的辅助垫片与1个滑块的 **GN491** (→ P.xxxx) 相比, 可安装更大的工件。
- 容许力矩大于单管的 **GN291N** (→ P.xxxx), 适用于重物的定位。
- 也生产移动量、滑块数等特殊规格的产品。请垂询客户中心。
- 安装方法 → P.xxxx

● 材质、表面处理

GN492-50	
主体(导管)	钢 镀铬
安装端面	相当于AC3A 静电喷涂(亚光黑)
滑块	相当于AC3A 静电喷涂(亚光黑)
辅助垫片	相当于A6063
梯形螺纹	相当于S15C
螺母	钢 三价铬酸盐处理
端盖	尼龙6(黑)
键	S45C



● 型号指定

GN492-50-100-R1-1-SCR



● 容许力矩

Mx	My	Mz
250	350	530

单位: N·m

● 承受载荷

Fx	Fy			Fz		
	L=500	L=1000	L=1500	L=500	L=1000	L=1500
1900	7500	5100	2700	3400	850	340

单位: N

型号	滑块的移动量 L1	梯形螺纹	L	G	质量 (kg)
GN492-50-100-R1-1-SCR	100	Tr20×4	450	378	13.9
GN492-50-150-R1-1-SCR	150	Tr20×4	500	428	14.44
GN492-50-200-R1-1-SCR	200	Tr20×4	550	478	14.86
GN492-50-300-R1-1-SCR	300	Tr20×4	650	578	16.02

单位: mm

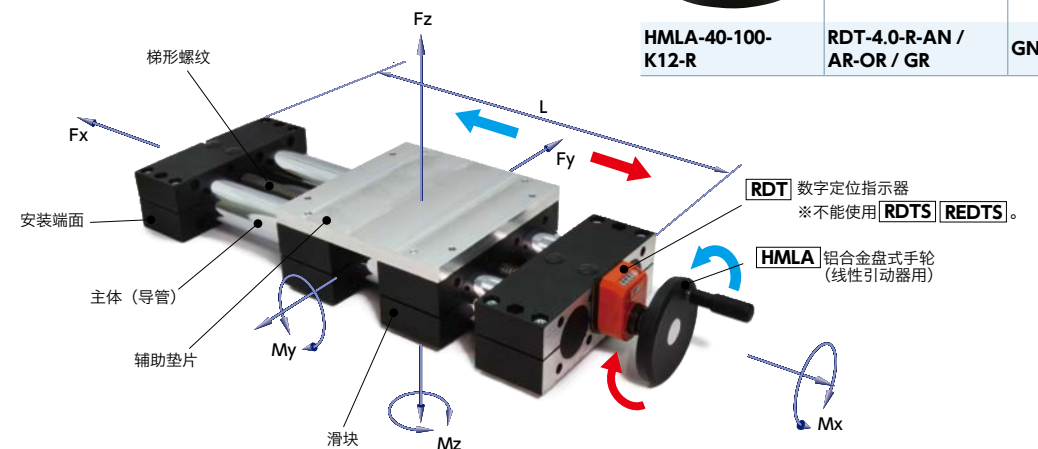
● 梯形螺纹精度

GN492-50	
螺纹公差	7e
累积螺距误差	±0.2/300mm
螺母公差	7H

● 附件

引动器用手轮 → P.xxxx	数字定位指示器 → P.xxxx	指示器安装套件 → P.xxxx
HMLA-40-100-K12-R	RDT-4.0-R-AN / AR-OR / GR	GN295-40-12

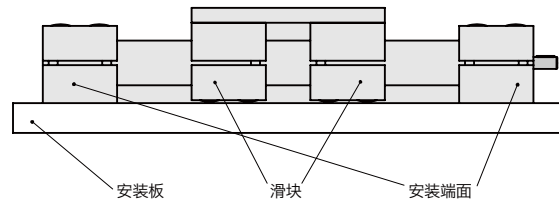
● 构造



GN491/GN492 引动器 - 双管型

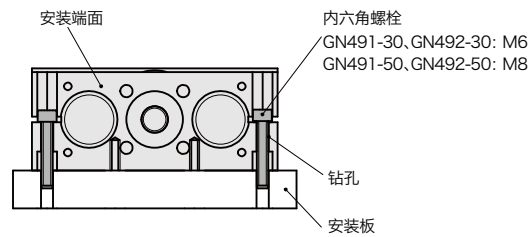
安装端面

● 水平安装时



● 从上侧安装时

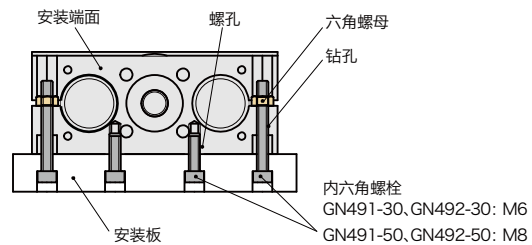
请使用安装端面外侧的钻孔。



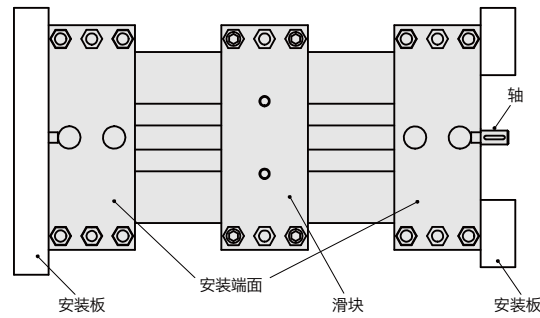
● 从下侧 (安装板侧) 安装时

请使用安装端面内侧的螺纹孔或外侧的钻孔。

使用钻孔时请使用六角螺母。

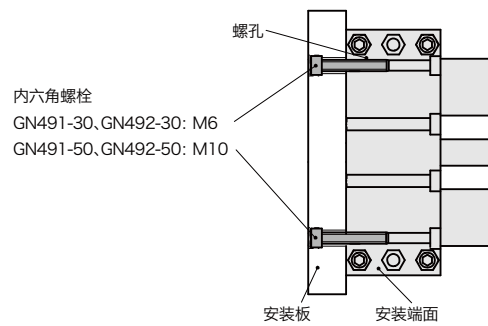


● 垂直安装时



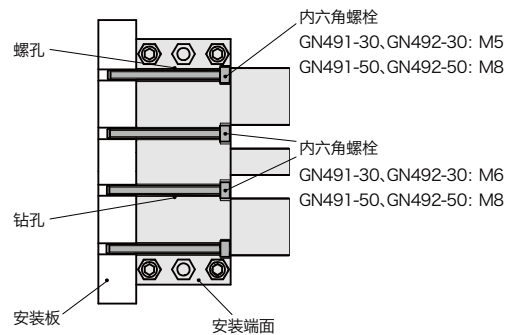
● 从安装板侧 (轴侧) 安装时

请使用安装端面外侧的螺纹孔。

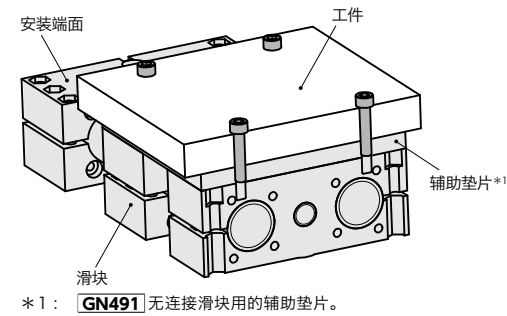


● 从滑块侧安装时

请将安装端面内侧的钻孔或将外侧的螺纹孔作为钻孔使用。
使用外侧的螺纹孔时, 请使用尺寸小于螺纹孔直径的内六角螺栓安装螺纹孔。



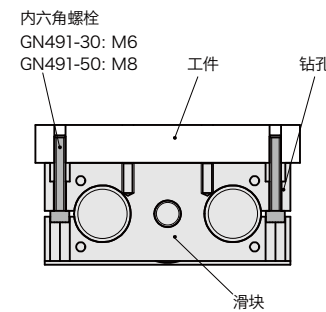
● 工件的安装



* 1: GN491 无连接滑块用的辅助垫片。

● 从 GN491 下侧安装时

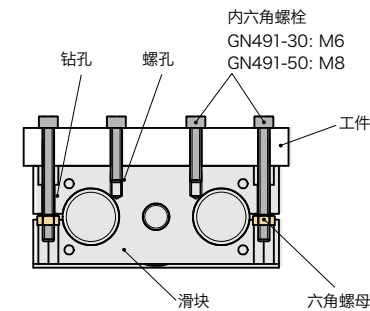
请使用滑块外侧的钻孔。



● 从 GN491 上侧 (工件侧) 安装时

请使用滑块内侧的螺纹孔或外侧的钻孔。

使用钻孔时请使用六角螺母。



● 仅可从 GN492 上侧 (工件侧) 安装

请使用辅助垫片的螺纹孔。

内六角螺栓
GN492-30: M6
GN492-50: M8

