

## ● 材质、表面处理



	CUAB-A
托架主体	A6063 阳极氧化处理
盖子	铝压铸件 静电喷涂(金属银)
板	聚酰胺(黑)
操作按钮	聚酰胺(黑)
止动螺丝	PC(聚碳酸酯)(透明)

- 可通过垂直轴的铝型材、方形轴轻松定位的托架。
- 可安装至铝型材、方形轴的端面、侧面任意一面。
- 按下操作按钮时，锁定被解除，可向托架的上下方向顺畅移动，并保持在松开操作按钮的位置。
- 向上方向的移动无需按下操作按钮，只需施力即可移动。
- 可通过调整止动螺丝的旋入量来减轻与铝型材、方形轴的松动。



- 最大可装配5kg。

## ● 规格

单位: mm

	CUAB-30-A	CUAB-40-A
通用铝型材、方形轴	□30±0.54	□40±0.60
操作按钮耐久次数*1	20,000次	

\*1: 仅供参考数值, 并非保证数值。

单位: mm

型号	L <sub>1</sub>	L	最大装载质量(kg)	质量(g)
CUAB-30-A	29.5	69	5	420
CUAB-40-A	34.5	79	5	396

## ⚠ 使用注意事项

- 请安装在垂直轴上。
- **CUAB-A** 的上下安装方向固定。如果上下颠倒安装, **CUAB-A** 将无法保持铝型材、方形轴。
- **CUAB-A** 为利用摩擦紧固的产品。铝型材、方形轴上粘附了油等导致摩擦系数下降时, 以及发生了冲击负荷及振动时, 最大装载质量可能会降低。
- 按下 **CUAB-A** 的操作按钮移动工件时, 请用双手固定 **CUAB-A** 或工件进行操作。尤其在装载了重物时, 在按下操作按钮时可能会突然掉落。
- 根据铝型材、方形轴的材质、表面处理, 表面可能会受损。
- 承受了过大的负荷时, 可能会导致铝型材、方形轴受损, 或 **CUAB-A** 出现损坏。
- 若佩戴手套按下操作按钮, 手套可能夹在操作按钮与托架主体的缝隙间, 导致操作按钮无法复原而无法保持。
- 止动螺丝如果过度拧紧, 会发生变形。



- 安装时, 请注意上下方向。



## ● 相关产品

备有可以安装的角度铰链。  
 夹紧手柄保持型 **DFS-H** → P.xxxx  
 六角螺母保持型 **DFSN-H** → P.xxxx  
 旋转限制型 **DKBR-H** → P.xxxx



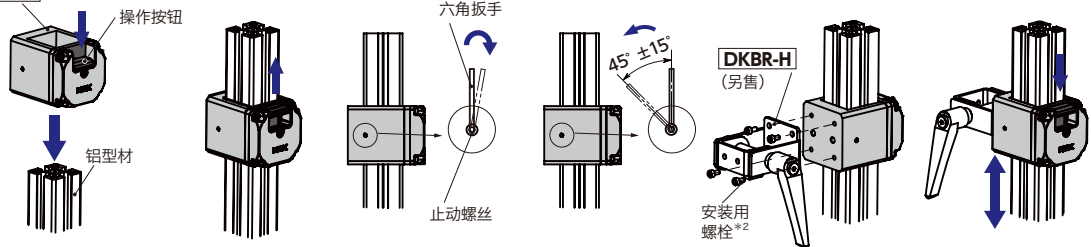
- 型号指定

CUAB-30-A

## ● 安装

### ● 安装至铝型材、方形轴的方法(从端面安装)

#### CUAB-A



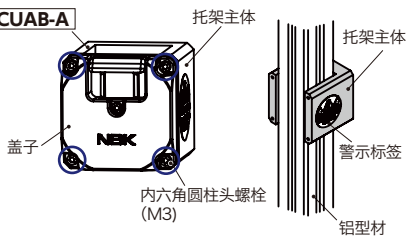
- 按下 **CUAB-A** 的操作按钮，在解除锁定的状态下，插入至铝型材、方形轴。
- 松开操作按钮时，**CUAB-A** 将被保持。
- 用六角扳手\*1 或一字螺丝刀将止动螺丝轻轻顶住铝型材、方形轴。
- 将顶住的止动螺丝拧松  $45^\circ \pm 15^\circ$ 。
- 在保持 **CUAB-A** 的状态下安装工件。
- 再次按下操作按钮，可以将 **CUAB-A** 移动至任意位置。

\* 1：止动螺丝的内六角孔的对边宽度公称为 1.3mm。

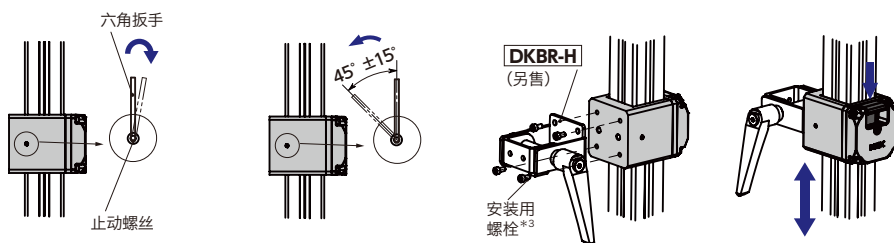
\* 2：不附带安装用螺栓。

### ● 安装至铝型材、方形轴的方法(从侧面安装)

#### CUAB-A



- 用六角扳手拧松 **CUAB-A** 的盖子四角的内六角圆柱头螺栓  $\times 4$ ，卸下盖子。
- 根据警示标签的方向，将托架主体嵌入铝型材。
- 在操作按钮向上的状态下，将盖子临时固定在托架主体上。
- 在按下操作按钮的状态下，拧紧盖子四角的内六角圆柱头螺栓。\*1
- 松开操作按钮时，**CUAB-A** 将被保持。确认板和托架主体间没有间隙。



- 用六角扳手\*2 或一字螺丝刀将止动螺丝轻轻顶住铝型材、方形轴。
- 将顶住的止动螺丝拧松  $45^\circ \pm 15^\circ$ 。
- 在保持 **CUAB-A** 的状态下安装工件。
- 再次按下操作按钮，可以将 **CUAB-A** 移动至任意位置。

\* 1：参考紧固扭矩：0.315N·m

\* 2：止动螺丝的内六角孔的对边宽度公称为 1.3mm。

\* 3：不附带安装用螺栓。