

额定扭矩

联轴器可连续传递的扭矩值。

考虑了运行时的负载变动的值，选型时无需对额定扭矩进行补偿（十字滑块联轴器除外）。

选择联轴器时，请使连续运行产生的负荷扭矩在额定扭矩以下。

最大扭矩

联轴器可瞬间传递的扭矩值。

可传递摩擦力矩

定位螺丝固定型联轴器是通过内六角螺丝直接固定圆轴的结构，此处的负荷扭矩是指圆轴开始在止动螺丝上的打滑扭矩。

夹紧型联轴器通过螺丝的夹紧力固定圆轴，此处的负荷扭矩是指在以规定的螺丝紧固扭矩安装圆轴时，圆轴开始在联轴器上的打滑扭矩。

施加于联轴器的负载扭矩必须低于打滑扭矩。打滑扭矩会因使用条件而发生变化。请务必事先在与实际相同的使用条件下进行测试。

误差

指轴心的误差。

误差分为偏心、偏角、轴向偏差这3种。

详情请参照安装与维护说明。

最高转速

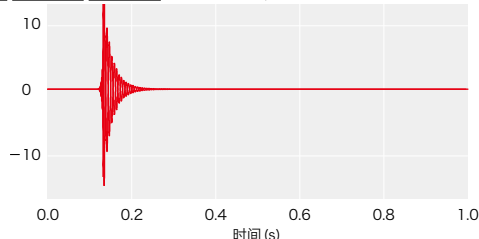
联轴器可使用的最大转速。

标示的数值是按照圆周速度33m/s计算的值，试验时确认了没有损坏。（**MOM** **MOHS** **MWBS**除外）

阻尼比

表示振动振幅的减衰特性的参数。

XGT2 **XGL2** **XGS2**的阻尼比大，可提高伺服马达的增益。



惯性力矩

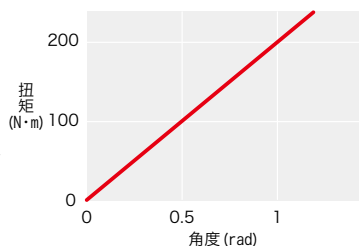
表示联轴器难以旋转的程度。

惯性力矩越小，启动和停止时的负荷扭矩则越小。

静态扭转刚性数值

相对于联轴器扭转的刚性，图表中的斜线表示静态扭转刚性数值。

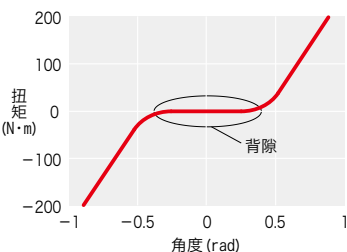
除了挠曲部分外，还表示包括轴套部分在内的联轴器整体的静态扭转刚性数值。



背隙

相对于联轴器旋转方向的间隙。

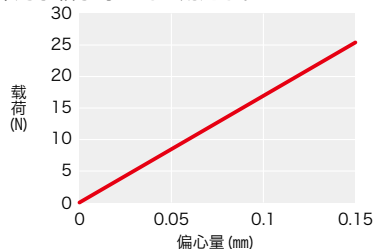
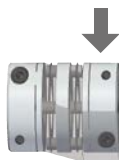
需要高精度的定位时，请选择零背隙的联轴器。



偏心反作用力

使联轴器偏心时产生的力。

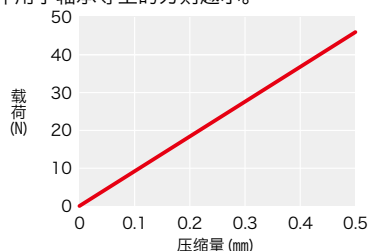
偏心反作用力越小，作用于轴承等上的力则越小。



轴向反作用力

将联轴器沿轴向压缩时产生的力。

轴向反作用力越小，作用于轴承等上的力则越小。



电绝缘性

相对于联轴器两个轴套间的电绝缘性。
两个轴套间使用了橡胶或树脂的联轴器的电阻值如下表所示。

产品符号	电阻值
XGT2(外径 ϕ 56以下) / XGL2 / XGS2	2M Ω 以上
XGT2(外径 ϕ 68) / XGT / XGL / XGS	10k Ω 以上1M Ω 以下
MJT / MJB	2M Ω 以上
MOT / MOR / MOL / MOS	2M Ω 以上
MOHS	2M Ω 以上
MOP	2M Ω 以上
MSXP	2M Ω 以上
MSF	2M Ω 以上

等速性

联轴器旋转1圈的速度偏差。
一般来说,偏差增大时,等速性会下降。

[MFB] [MWBS]即使存在偏差,等速性仍然很出色,适合于编码器检测设备等。

可使用温度

联轴器可使用的温度。
使用了橡胶或树脂的联轴器的可使用温度如下表所示。

产品符号	可使用温度
XGT2(外径 ϕ 56以下) / XGL2 / XGS2	-10°C - 120°C
XGT2(外径 ϕ 68) / XGT / XGL / XGS	-20°C - 80°C
MJT / MJB	-20°C - 60°C
MOC / MOT / MOR / MOL / MOS	-20°C - 80°C
MOHS	-20°C - 200°C
MOP	-20°C - 120°C
MSXP	-20°C - 80°C
MSF	-20°C - 60°C
L-S / SS-S	-40°C - 100°C
L-U / SS-U	-34°C - 71°C
L-B / SS-B	-40°C - 232°C
LS / LSS	-34°C - 93°C

温度修正系数

使用了橡胶或树脂的联轴器,其额定扭矩和最大扭矩会因使用温度而发生变化(MSXP, MOP, MOHS除外)。

当环境温度高于30°C时,请依据表中的温度修正系数调整额定扭矩和最大扭矩。

环境温度	温度修正系数
-20 - 30°C	1.00
30 - 40°C	0.80
40 - 60°C	0.70
60 - 120°C	0.55

修正系数仅适用于各联轴器的「使用温度范围」之内。
有关使用温度的详细信息,请参阅各产品页。

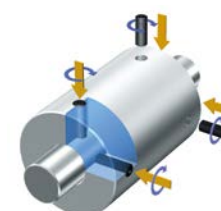
对于全金属联轴器以及MSXP, MOP, MOHS,由于温度引起的扭矩下降较小,因此无需按照本表进行修正。

连接方法

连接到轴的方法有以下7种。请根据用途选择。

① 定位螺丝固定型

成本低,是最普通的连接方法。但螺丝前端会直接与轴接触,会划伤轴或导致难以拆卸,因此使用时请注意。



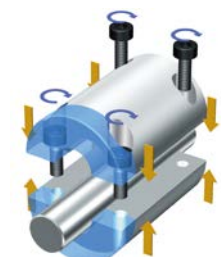
② 夹紧型

通过螺丝的紧固力使轴孔收缩,从而夹紧轴。可轻松安装、拆卸,不会划伤轴。



③ 分离型

可将轴孔部剖分。无须移动装置装置即可简单安装、拆卸。此外,不会划伤轴。



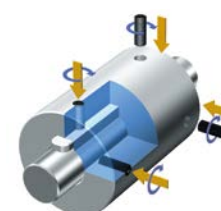
④ 半分离型

轴套的一半为夹紧型,另一半为分离型的连接方法。可将轴连接在夹紧型侧,而仅在分离型侧连接装置。



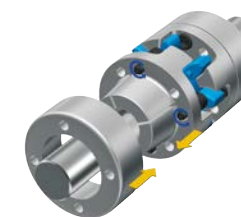
⑤ 键槽型

与定位螺丝固定型相同,是普通的连接方法,比较适用于高扭矩的传递。为了防止向轴向移动,同时使用定位螺丝固定型和夹紧型。



⑥ 胀紧套型

利用了锥形楔效应的连接方法,可切实而牢靠地连接。适用于传递高扭矩,最适合于机床的主轴。



⑦ 接头+夹紧型

将接头插入夹紧型中,适用于伺服马达1/10锥形轴。

