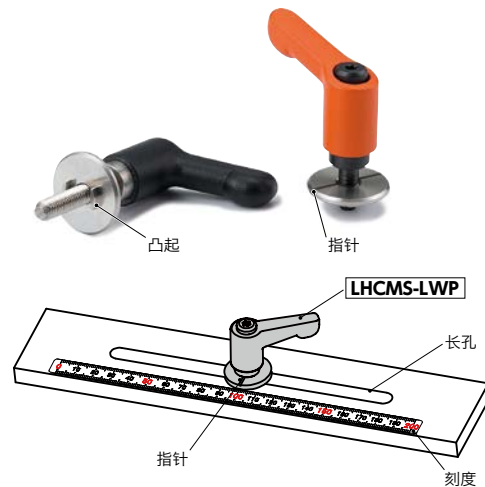


- 装入长孔用垫圈的微型夹手柄。
- 由于垫圈座面的凸起防止垫圈旋转，上方的指针一直指示刻度，因此适用于利用长孔的滑动机构。



- 垫圈被装入到缩颈加工部，可防止脱落。另外，也无需进行垫圈装入作业。
- 垫圈的外径约为螺纹直径的3倍。可针对紧固部位确保充分的座面。
- 手柄形状为扁平型。适用于上部空间受限的用途。
- 转动半径为30mm。省空间。
- 手柄部采用不易形成明显损伤的亚光型静电喷涂。

- 手柄部的颜色分为4种类型。可根据型号的末尾符号进行选择。

| 末尾符号 | 手柄部的颜色 |
|-----------|--------|
| BK | 亚光黑 |
| SG | 亚光银 |
| OR | 亚光橙 |
| RD | 亚光红 |

● 材质、表面处理



| | LHCMS-LWP |
|-------|--------------------|
| 手柄部 | 锌压铸件 静电喷涂(各种颜色) |
| 螺纹部 | SUS303 |
| 长孔用垫圈 | SUS303 |
| 止动螺丝 | 不锈钢制 |
| 弹簧 | 不锈钢丝 |

⚠ 使用注意事项

- 垫圈指针请作为大致参考使用。
- 紧固手柄之前，如 **图1** 所示，请确认垫圈位于缩颈加工部。如 **图2** 所示，如果在垫圈卡在螺牙上的状态下进行紧固，则可能会导致垫圈变形。

图1

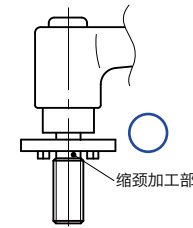
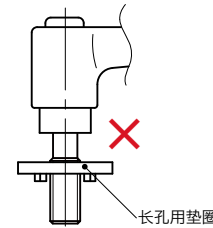
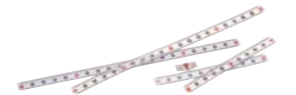


图2



● 相关产品

备有不锈钢制、聚酯制、纵向、横向等各种刻度。



备有与 **LHCMS-LWP** 装入的长孔用垫圈相同形状的通孔型 **SWAS-PPK**。



尺寸

单位: mm

| 型号 | M(粗牙) | | R | H | H' | h | s | D | d | Dw | tw | Lw | s1 | B*1 | 齿数 | 最大载荷*2 (N) | 最大紧固力*2 (kN) | 质量(g) |
|----------------------|--------|-----|----|----|------|------|---|----|----|----|----|----|----|-----|----|---------------|-----------------|---------|
| | 螺纹公称直径 | 螺距 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LHCMS-5-LWP20 | M5 | 0.8 | 30 | 22 | 25.5 | 24.5 | 4 | 13 | 10 | 20 | 2 | 2 | 4 | 5.5 | 18 | 90 | 3.9 | 33 - 38 |
| LHCMS-6-LWP20 | M6 | 1 | 30 | 22 | 25.5 | 24.5 | 4 | 13 | 10 | 20 | 2 | 2 | 5 | 6.6 | 18 | 150 | 5.5 | 34 - 40 |

*1: 请根据垫圈凸起部B尺寸设定长孔的宽度。

*2: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

● 型号指定

LHCMS-5-20-LWP20-BK



② 螺纹长度Lm请从表中标有●的尺寸中选择。

| 型号 | Lm(mm) | | | | | | |
|----------------------|--------|----|----|----|----|----|----|
| | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| LHCMS-5-LWP20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| LHCMS-6-LWP20 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | | | | |
|--------------------|---------------|---------------|--------------|---------------|
| 无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx | 螺纹组合 → P.xxxx | 螺纹切割 → P.xxxx | 防松动 → P.xxxx | 激光刻印 → P.xxxx |
| 不可对应 | 不可对应 | 可对应, 费用另计 | 不可对应 | 可对应, 费用另计 |