



- 扁平形状的张紧手柄。适合于上下空间不宽裕的场所。
- 转动半径较大，以较小的力即可获得较大的紧固力。
- 可自由调整手柄相对于螺丝的相位角度。

## ● 材质、表面处理

RoHS

	LFF
手柄部	S45C 四氧化三铁保护膜(黑)
螺纹部	S45C 四氧化三铁保护膜(黑)
握柄	酚醛树脂(黑)

单位: mm

型号	M(粗牙)		Lf	R	H	H'	h	s	A	B	D	d	齿数	最大载荷*1 (N)	最大紧固力*1 (kN)	质量(g)
	螺纹公称直径	螺距														
LFF-8	M8	1.25	18	100	12	16	19	2	10	25	33	13	22	120	10	160
LFF-10	M10	1.5	21	130	13.5	17.5	22	2	12	30	41	19	26	180	16	300
LFF-12	M12	1.75	21	130	13.5	17.5	22	2	12	30	41	19	26	300	23	300
LFF-16	M16	2	27	150	17	22	28	2	14	35	45	23	36	660	43	450

\*1: 最大载荷、最大紧固力的定义请参照“关于夹紧手柄、张紧手柄的使用方法”。→ P.xxxx

## ● 型号指定

LFF-16



无尘洗净·无尘包装 → P.xxxx	螺纹组合 → P.xxxx	螺纹切割 → P.xxxx	防松动 → P.xxxx	激光刻印 → P.xxxx
不可对应	不可对应	不可对应	不可对应	可对应, 费用另计